

## №220: Срезание кромочных реек заподлицо (вариант 2)

### Описание



Рис. 220/1



Рис. 220/2

### Машины/оснастка



Рис. 220/3

При выполнении столярных работ постоянно приходится решать проблему обработки торцевочной ленты разного типа. Раньше для этого использовались рубанок или стамеска, что сегодня, естественно, неприемлемо по причине нерентабельности. В настоящее время для обработки таких выступающих кромок существуют специальные стационарные станки, однако они относятся к дорогостоящему оборудованию, и поэтому зачастую их использование целесообразно с точки зрения экономичности только для серийного производства.

В данном примере приводится описание варианта обработки кромки при помощи кромочного фрезера. Фрезер OFK 500 Q разработан специально для обработки кромок и благодаря очень небольшому весу он идеально подходит для повседневного применения.

Для обработки кромки требуются

- кромочный фрезер OFK 500 Q
- пригоночная фреза HM D22/8-OFK
- в качестве пылеудаляющего аппарата – один из аппаратов серии СТ 11 – СТ 55.

## Подготовка/регулировка



Рис. 220/4

Отрегулируйте кромочный фрезер следующим образом:

- Вставьте пригоночную фрезу HM D22/8-OFK в кромочный фрезер.
- Удерживая фрезер у подлежащей обработке кромки, выдвиньте фрезу настолько, чтобы она могла обрабатывать кромку по всей ширине.
- Подключите мобильный пылеудаляющий аппарат к аспирационной трубке фрезера.

## Порядок действий



Рис. 220/5

Фрезерование:

- Обычно необходимо выполнить пробное фрезерование, чтобы убедиться в том, что всё правильно отрегулировано и фрезерование даёт нужный результат. Пробное фрезерование всегда выполняется на пробной детали, а не на изделии.



Рис. 220/6

- Приставьте фрезер к изделию, следите за тем, чтобы фреза не касалась кромки.
- Включите фрезер и лишь после этого подведите фрезу к кромке.
- Обработайте всю кромку изделия и выключите фрезер.
- Фрезерование должно быть встречным, т. е. фрезер должен перемещаться в направлении вращения фрезы.

Приводимый нами пример использования является рекомендацией, испытанной и зарекомендовавшей себя на практике. Различные условия в каждом конкретном случае не могут быть учтены нами полностью. Поэтому каких-либо гарантий в данной связи не предоставляется. Исключается предъявление каких-либо претензий по данному вопросу. В любом случае следует соблюдать указания по технике безопасности и положения руководства по использованию продукта.